

# L'IMPORTANZA DEL PLASMA COME FARMACO "SALVAVITA"

## La linea Nexus EVO MD per la sicura conservazione del tuo plasma

Il plasma viene utilizzato per produrre, attraverso processi di separazione e frazionamento industriale, medicinali plasmaderivati, alcuni dei quali rappresentano veri e propri farmaci "salvavita" per numerose patologie come immunodeficienze o neuropatie.

Il principale dei plasmaderivati è rappresentato dalle immunoglobuline, anticorpi purificati a partire dal plasma, essenziali per mantenere in vita pazienti affetti da immunodeficienze primitive, un gruppo di più di 250 patologie nelle quali il sistema immunitario perde, totalmente o in parte, la sua funzionalità, non riuscendo a produrre anticorpi. Le immunoglobuline sono usate in molte altre malattie come ad esempio nelle forme di neuropatie, gravemente invalidanti. Grazie alle immunoglobuline questi pazienti possono tornare a camminare e avere una vita normale.

Altri importanti plasmaderivati sono l'albumina, proteina del plasma prodotta dalle cellule del fegato che si somministra per mancata produzione da parte dell'organismo del paziente e l'antitrombina, glicoproteina che agisce sulla coagulazione del sangue del paziente. Esistono poi il fattore VII, VIII, quest'ultimo utilizzato nella patologia rara chiamata emofilia A, il fattore IV, utilizzato nel tipo di emofilia B, il XIII, e molti altri. Sono tanti i campi di uso dei prodotti derivati dal sangue e tutti questi hanno bisogno di donazioni regolari.

Poiché le unità di plasma iperimmune o arricchito possono essere congelate prima della distribuzione, la connessione tra ospedali, centri ematici e industria del plasma deve seguire strategie impeccabili. Soltanto con le basse temperature possiamo rallentare gli effetti delle reazioni chimiche-fisiche che degradano la sostanza biologica.

### LINEA NEXUS EVO MD

Temperatura di lavoro:  $-40^{\circ}\text{C}$  e  $-80^{\circ}$



Nexus EVO MD Versione verticale



Nexus EVO Versione orizzontale

Angelantoni Life Science è in grado di offrire soluzioni utili per ovviare al problema della conservazione, fornendo una linea di dispositivi certificati **Medical Device di classe II<sup>a</sup>**, secondo la **Direttiva 93/42**. Il Plasma deve essere congelato con l'obiettivo di preservare adeguatamente i fattori labili che contiene, come il **fattore VIII**, essenziale per il processo di coagulazione.

Questo passaggio è soggetto alla **Raccomandazione UE R (95) 15**, che ci impone di raggiungere **-30°C** al centro della sacca in meno di 60 minuti.

L'esigenza di ottenere il maggior numero di dati per convalidare il processo si traduce in cicli di prelievi e analisi sempre più massicci, quindi l'inevitabile collezione di un numero crescente di campioni.

Tutti i campioni devono essere stoccati temporaneamente, proprio per le problematiche citate precedentemente.

La temperatura di conservazione del plasma lavorato è **-40°C** che consente la stabilità del prodotto senza alterarne le qualità biologiche per un **medio/lungo periodo** di stoccaggio.



**BIOGUARD:**  
Massima sicurezza  
negli accessi

Versione con rack

Versione con cassette

## NexusSlim 810 EVO

Angelantoni Life Science S.r.l.

Località Cimacolle, 464 - 06056 Massa Martana (PG) - Italy

Tel. (+39) 075.89551 - [biomedical@angelantoni.it](mailto:biomedical@angelantoni.it)

[www.angelantonilifescience.it](http://www.angelantonilifescience.it) [www.angelantoni.it](http://www.angelantoni.it)

**Angelantoni**  
TECHNOLOGY FOR LIFE

